

# 10<sup>e</sup> CONGRÈS NATIONAL

des **SOINS ONCOLOGIQUES** de **SUPPORT**



*“Gérer, ensemble les effets de la maladie et des traitements”*

18 et 19  
Oct. 2018

Palais Brongniart  
**PARIS 2<sup>e</sup>**



Association Francophone des Soins Oncologiques de Support

[afsos.org](http://afsos.org)



**INSCRIPTIONS** sur  
<http://gipco-adns.com/site/6539>

